

TF 12

składarko-sklejarka

Specyfikacja techniczna:

- wymiary arkuszy: min 340x420 / max 1270x960 (mm)
- wymiary kartonów: min 200x300x60 / max 600x600x240 (mm)
- wydajność: w zależności od wymiaru i typu kartonu; max 40 kartonów / minutę
- konstrukcja: rama stalowa spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana w kolorze RAL7035,
- osłony ruchome: profile aluminiowe anodowane (kolor naturalny)
- osłony stałe: panele profilowane w kolorze RAL9016
- układ klejowy : ROBATECH CONCEPT
- pneumatyka: SMC
- zużycie energii: 10kW
- sterownik PLC OMRON CP1L z rozszerzeniem
- waga: 1400 kg
- gabaryty maszyny: 4100x1450x1965 (mm)
- gabaryty sztaplarki: 1100x3350x2330 (mm)

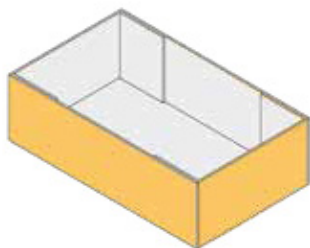


- Wysoka elastyczność
- Szybka zmiana formatu
- Łatwa obsługa
- Niewielki poziom hałasu
- Wysoka niezawodność
- Minimalna konserwacja

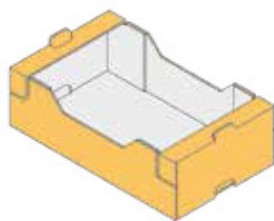
TF 12

obsługiwane formaty

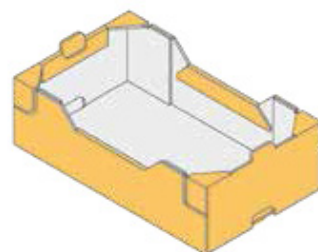
STANDARD PLAFORM



Plaform standardowy
Standard platform

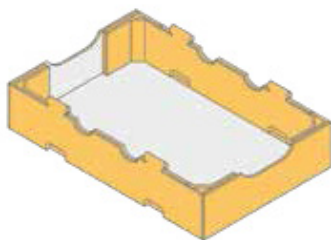


Plaform z daszkiem
Standard top-flap tray

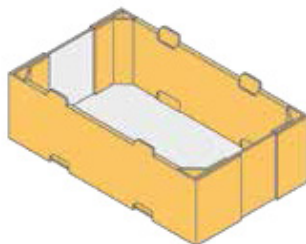


Plaform z daszkiem i wzmocnieniem
Tray with long and short side doubling

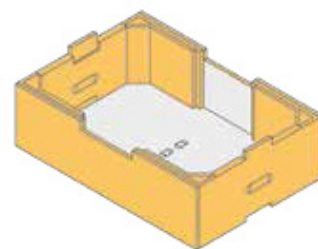
CITRUS



Citrus standard
"Common footprint" tray

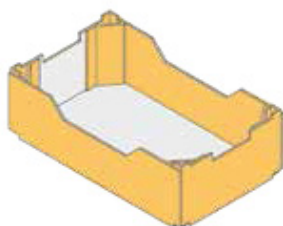


"Citrus" and "P84" tray

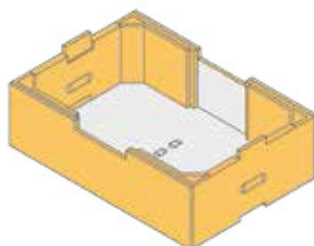


Standard "citrus" tray

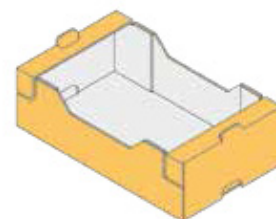
PLAFORM + CITRUS



Plaform "citrus" standard



"Citrus" tray with short side fold over



Standard top-flap tray

TS 43

sztaplarka automatyczna do TF 12

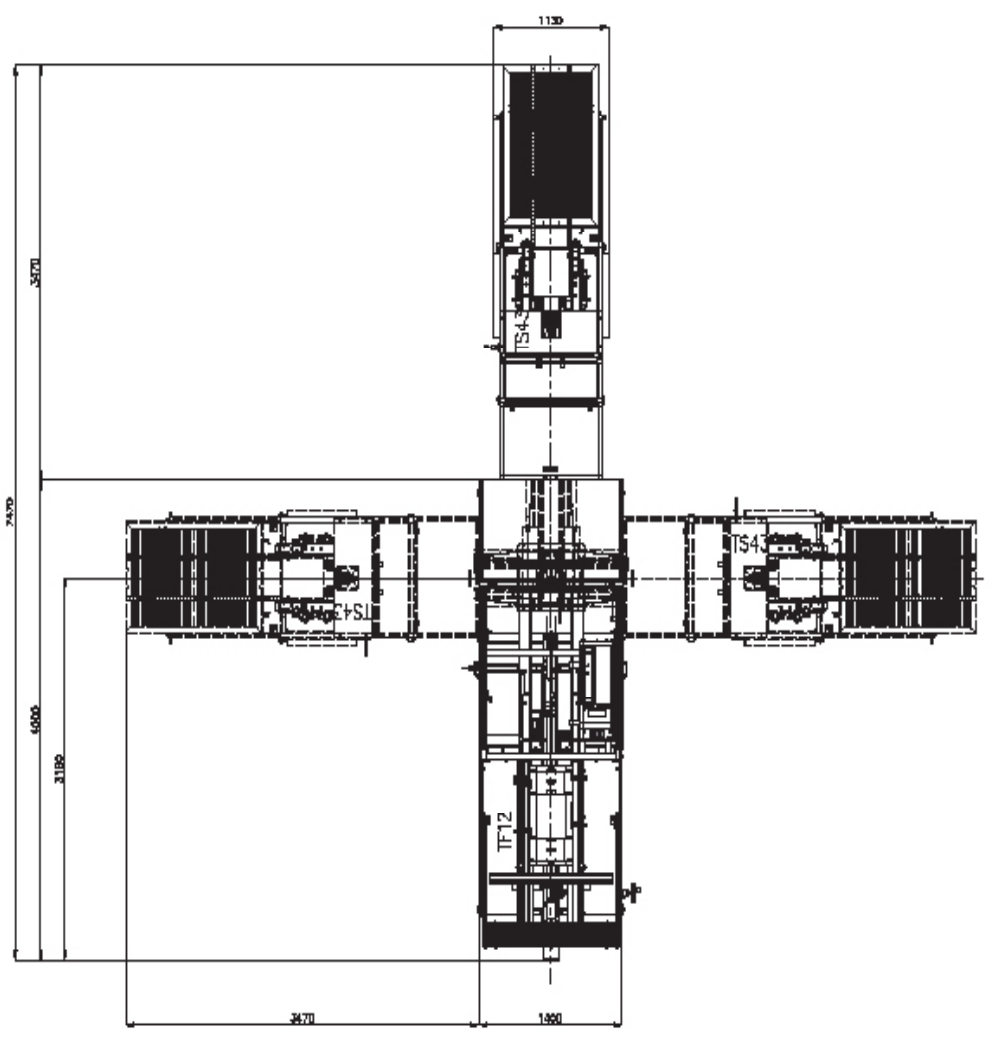


Specyfikacja techniczna:

- wymiary arkuszy: Min 340x420 / Max 1270x960 (mm)
- wymiary kartonów: Min 200x300x60H / Max 600x600x240H (mm)
- wydajność: w zależności od wymiaru i typu kartonu; max 40 kartonów / minutę
- konstrukcja: rama stalowa spawana, zabezpieczona antykorozyjnie, malowana w kolorze RAL7035,
- osłony ruchome: profile aluminiowe anodowane (kolor naturalny)
- osłony stałe: panele profilowane w kolorze RAL9016
- układ klejowy : ROBATECH CONCEPT
- pneumatyka: SMC
- zużycie energii: 10kW
- sterownik PLC OMRON CP1L z rozszerzeniem
- waga: 1400 kg
- gabaryty maszyny: 4100x1450x1965 (mm)
- gabaryty sztaplarki: 1100x3350x2330H (mm)

TF 12 - TS 43

wymiary i układ maszyny



TF 40

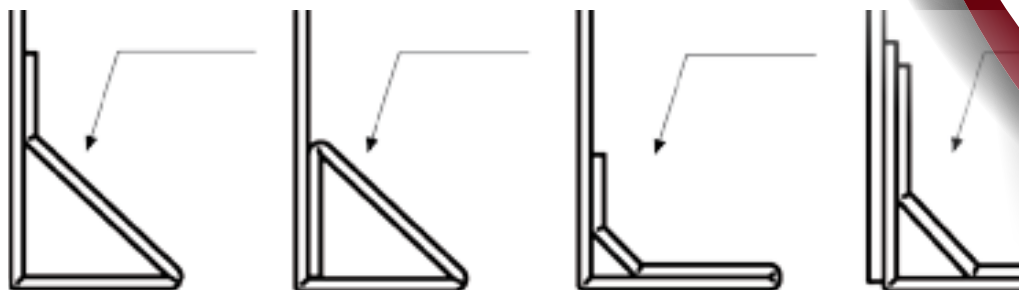
składarko-sklejarka

- Wysoka elastyczność
- Szybka zmiana formatu
- Łatwa obsługa
- Niewielki poziom hałasu
- Wysoka niezawodność
- Minimalna konserwacja

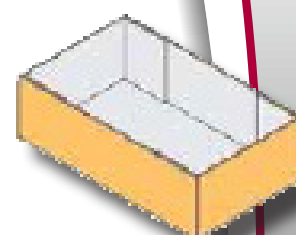
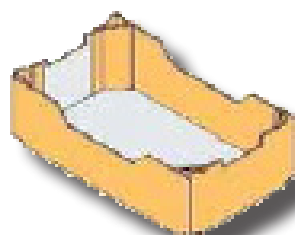
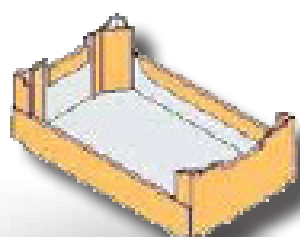
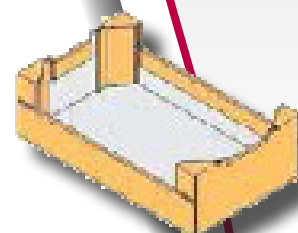
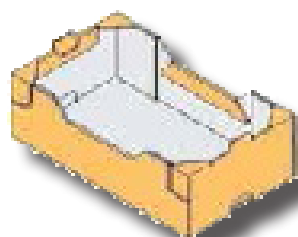
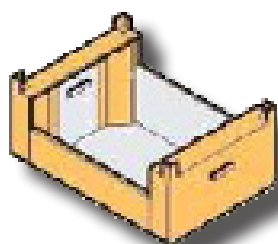


TF 40

obsługiwane formaty

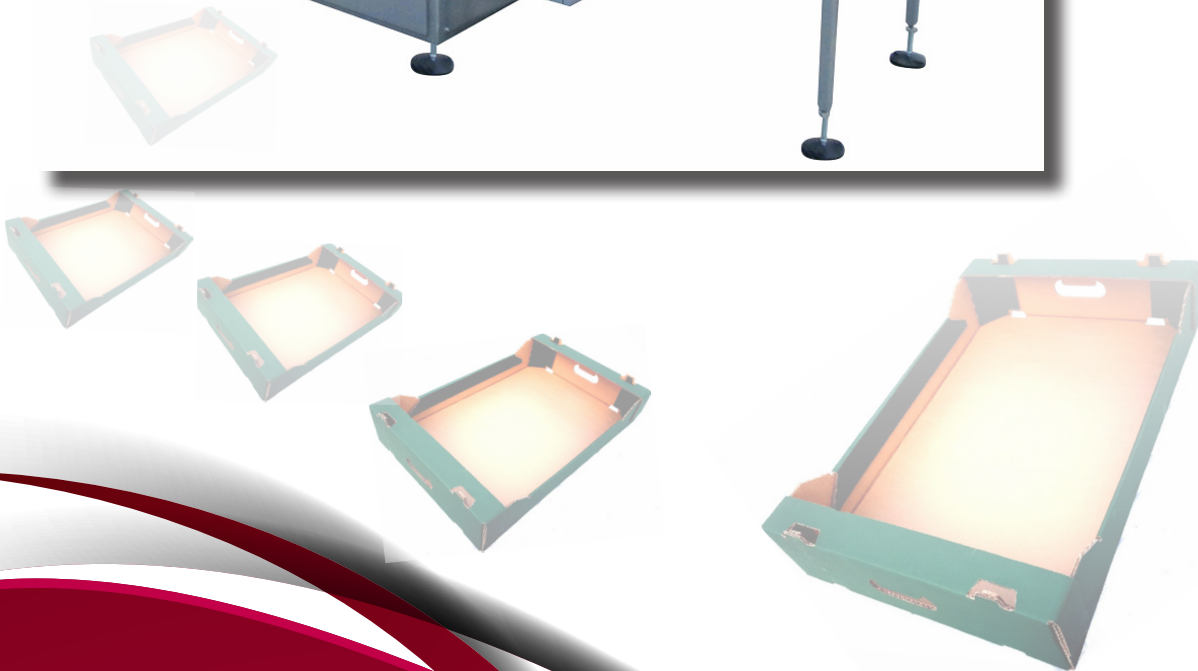


Rodzaje narożników



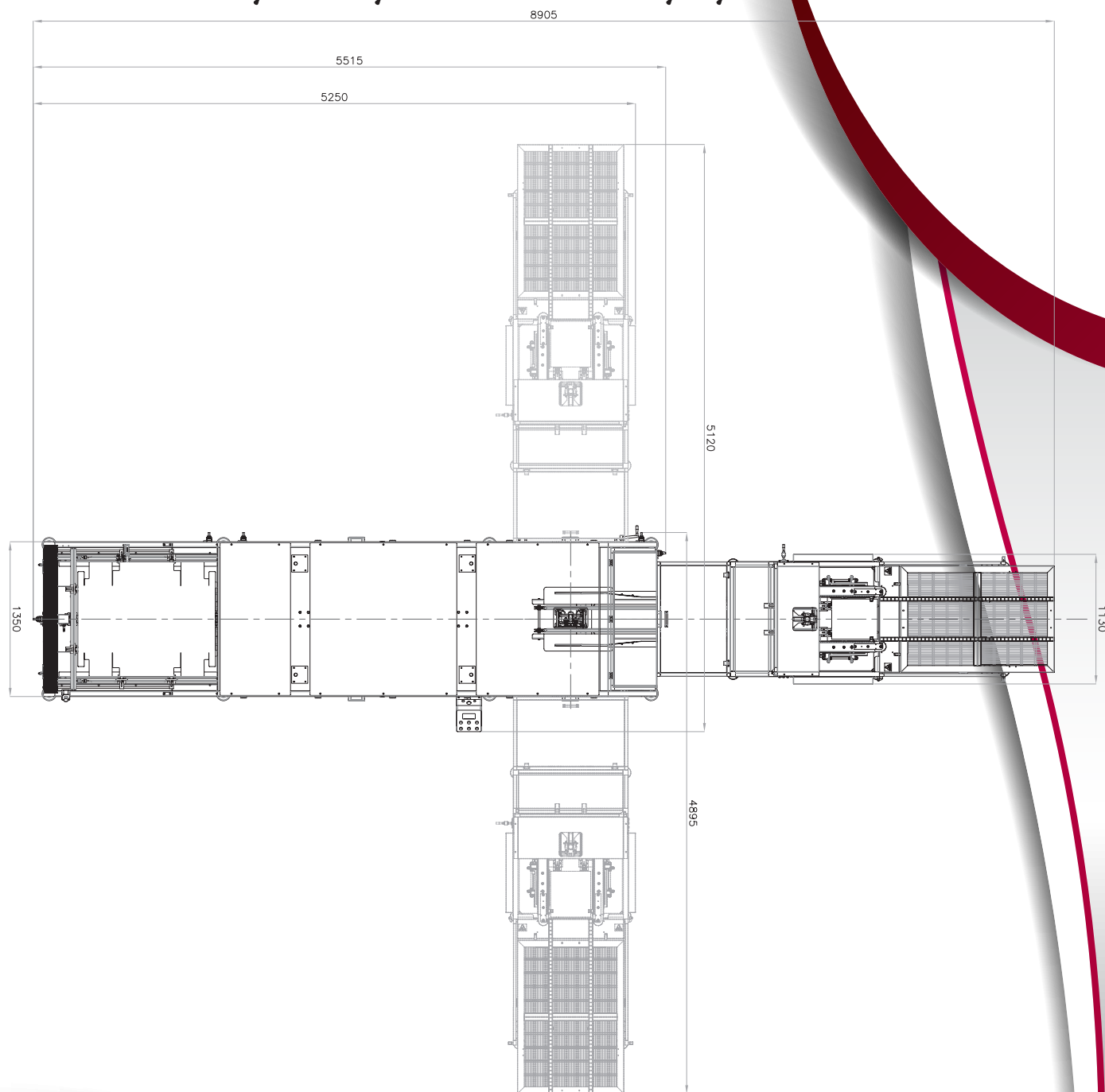
TS 60

sztaplarka automatyczna do TF 40 i TF 70



TF 40 - TS 60

wymiary i układ maszyny



TF 70

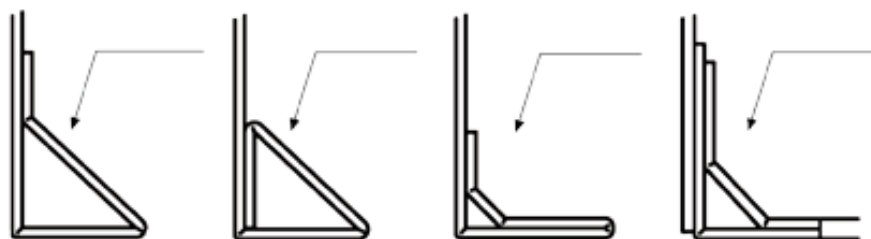
składarko-sklejarka

- Wysoka wydajność!
- Wysoka elastyczność
- Szybka zmiana formatu
- Łatwa obsługa
- Niewielki poziom hałasu
- Wysoka niezawodność
- Minimalna konserwacja

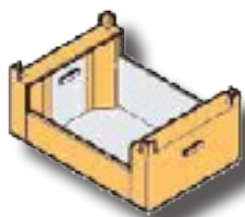


TF 70

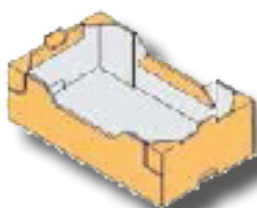
obsługiwane formaty



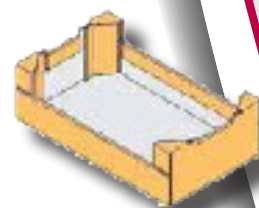
Rodzaje narożników



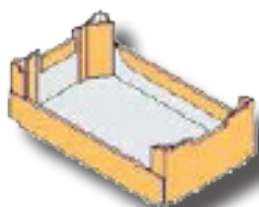
Standardowy wykrój z kolumną otwartą



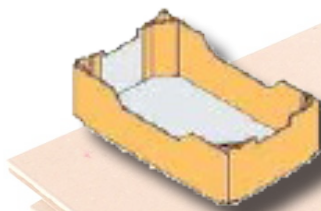
Standardowy wykrój z długim i krótkim klejeniem



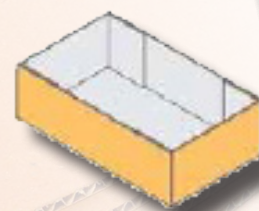
Wykrój z kolumną otwartą oraz długim i krótkim klejeniem



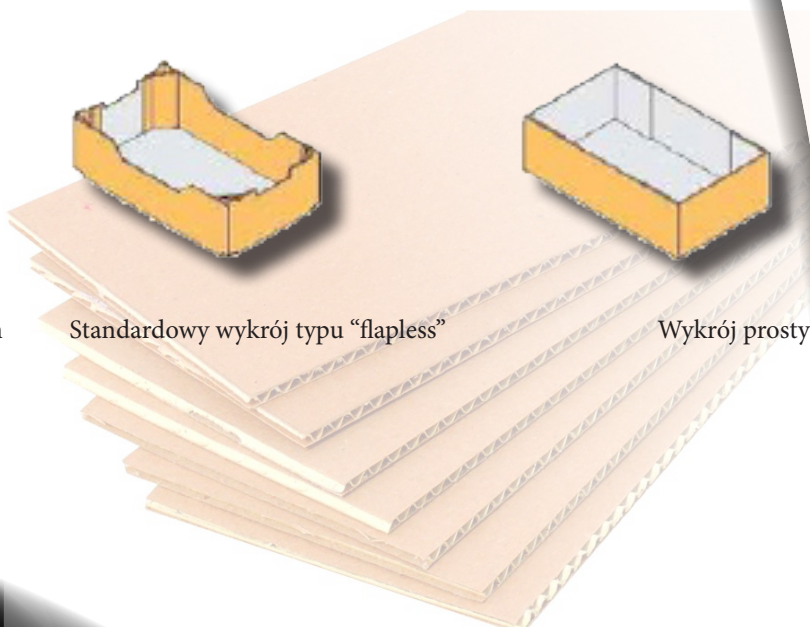
Wykrój typu "flapless" z długim i krótkim klejeniem

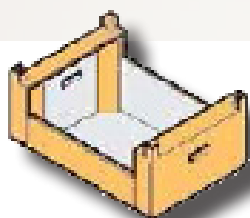


Standardowy wykrój typu "flapless"

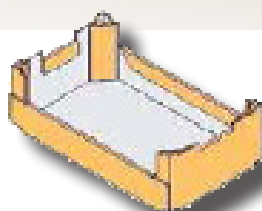


Wykrój prosty

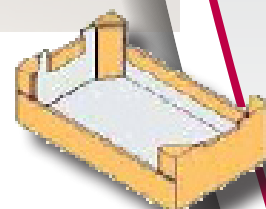




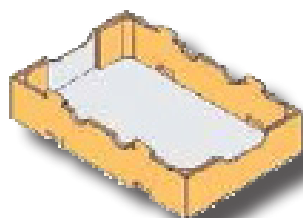
Standardowy wykrój z z daszkie i kolumną zamkniętą



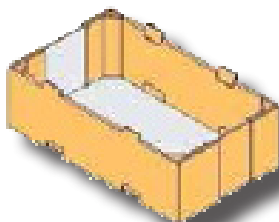
Standardowy wykrój z długim i krótkim klejeniem, kolumna zamknięta



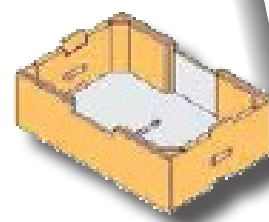
Wykrój z kolumną zamkniętą oraz długim i krótkim klejeniem



Standardowy wykrój z kolumną otwartą



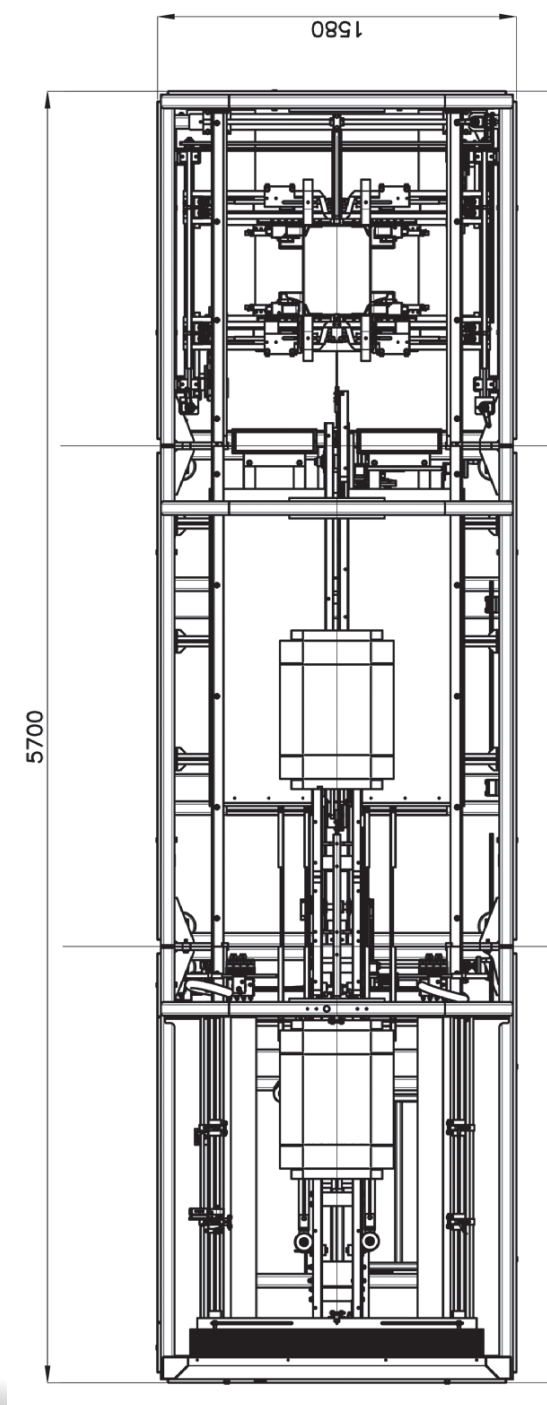
Standardowy wykrój Citrus i P84



Wykrój z kolumną otwartą oraz długim i krótkim klejeniem

TF 70

wymiary i układ maszyny



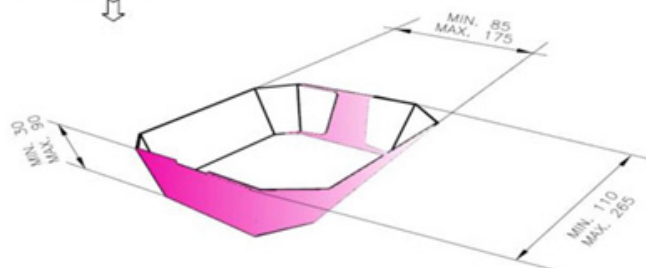
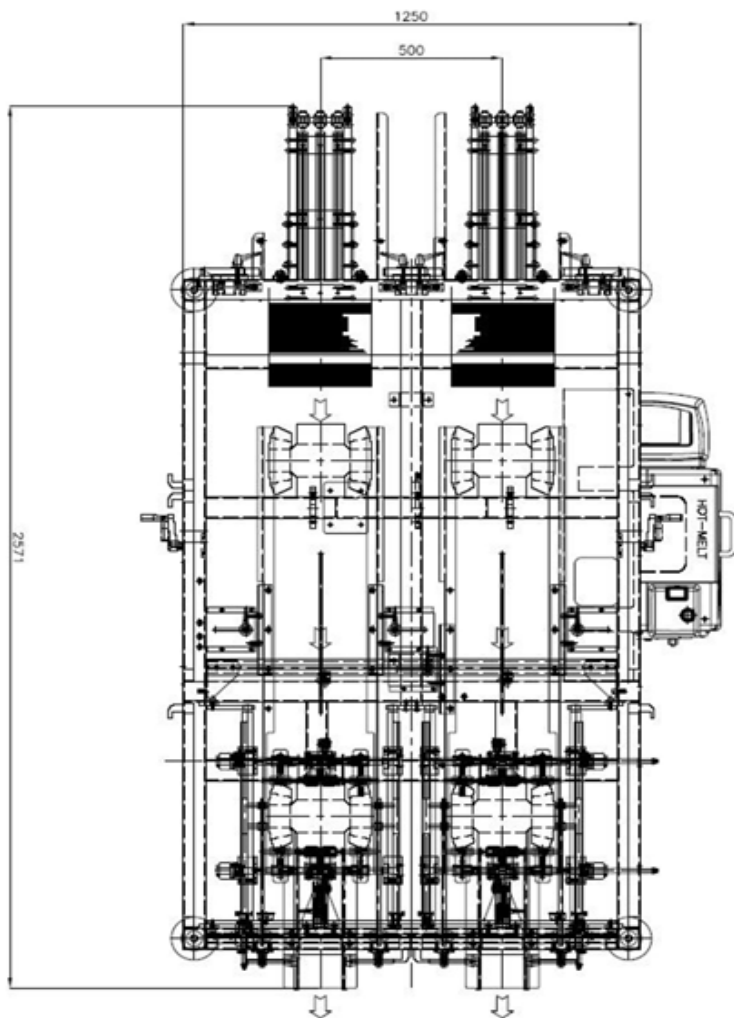
TF 80

składarko-sklejarka do tacek



Specyfikacja techniczna maszyny

- Maksymalna szybkość pracy do 120 tacek na minutę (60 na każdą głowicę)
- Tempo produkcji zależy od kształtu i rozmiaru produkowanej tacki
- Standardowe zasilanie elektryczne: 400V - 50Hz + GND +N
- Napięcie kontrolne 24VDC



Możliwe formaty produkcyjne:

- Wykroje o wymiarach:

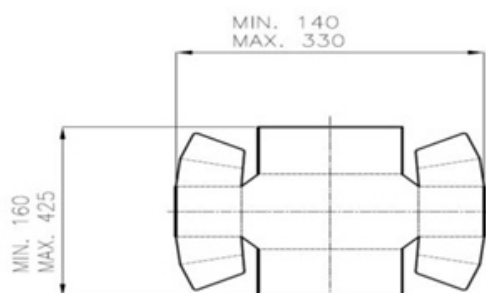
Min: 160 x 140 mm

Max: 425 x 330 mm

- Mini tacki (punetki)

Min: 110 x 85 x 30mm

Max: 265 x 175 x 90mm



Kleje termotopliwe hotmelt



W przypadku klejów termotopliwych hotmelt chodzi o fizycznie wiążące kleje, które w temperaturze pokojowej składają się w 100%

z substancji stałej. Do procesu klejenia podgrzewa się klej termotopliwy hotmelt za pomocą odpowiedniego sprzętu do nakładania kleju

w celu pokrycia klejonej powierzchni. Po ponownym schłodzeniu kleju tworzy się trwałe połączenie obydwóch łączonych części.

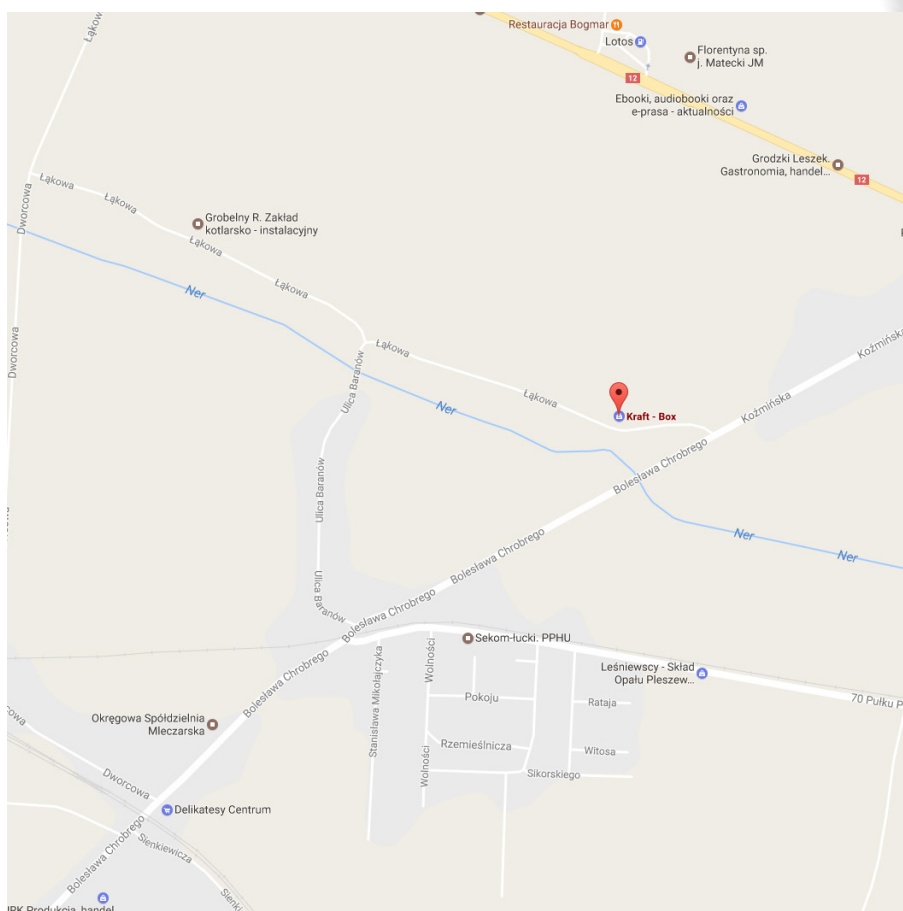
Asortyment klejów termotopliwych hotmelt oferowanych przez naszą firmę to w zależności od zastosowania i związanych z tym wymagań co do kleju, bogata oferta począwszy od konwencjonalnych klejów termotopliwych hotmelt na bazie EVA po produkty o wysokiej wydajności, np. na bazie poliamidu lub reaktywnego poliuretanu. Oferujemy kleje w granulkach i w laskach.

Serwis maszyn

Nasz wykwalifikowany zespół serwisantów jest stale do dyspozycji naszych klientów. Oferujemy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zarówno maszyn oferowanych przez nas jak i maszyn innych producentów.

Zaletą naszej Firmy jest Serwis, który natychmiast jest w stanie dotrzeć do Państwa z naprawą wyeksploatowanej części lub by dokonać przeglądu maszyn. W odróżnieniu od innych firm, których specjaliści znajdują się za granicą, jesteśmy elastyczni i do Waszych usług.

KONTAKT



Kraft-Box
Kowalew, ul. Łąkowa 3A,
63-300 Pleszew

sekretariat@kraft-box.eu

www.kraft-box.eu

+48 62 768 79 10

